

专为涂料输与循环而设计

稳定供料 | 低压输送 | 多材质选择 | 裸泵 / 全配泵

稳定输送

适用：
涂料、油墨、低黏度清洁流体、
珐琅与水性涂料等液体传输

快速选型

依流量、材质与喷具数量
选择适合的型号



产品型号总览

A1.068
N1.068
S1.068



图示型号：A1.068 铝合金

材质选择 铝合金 / 加纤尼龙 / 不锈钢
最大流量 10 公升/分钟
建议应用 喷枪1把

A1.288
N1.288
S1.288



图示型号：N1.288 加纤尼龙

材质选择 铝合金 / 加纤尼龙 / 不锈钢
最大流量 38 公升/分钟
建议应用 自动喷枪 8~12把

A1.1300
S1.1300



图示型号：S1.1300 不锈钢

材质选择 铝合金 / 不锈钢
最大流量 112 公升/分钟
建议应用 输送 模具离型剂

百富型号	1.068	1.288	1.1300
建议最大次数	40 次/分	60 次/分	60 次/分
空气最大使用压力	7 kg/cm ²	10 kg/cm ²	10 kg/cm ²
最大空气消耗量	120 NL/分	350 NL/分	1125 NL/分
出口/入口 口径	3/8 英吋	1/2 英吋	1 英吋
膜片直径	110 mm	140 mm	210 mm
流量/往复	68 cc	288cc	1300 cc
启始动力	1.2 kg/cm ²	1.2 kg/cm ²	1.2 kg/cm ²
建议压力	2~5 kg/cm ²	2~5 kg/cm ²	2~5 kg/cm ²
配置选项	裸泵/全配泵	裸泵/全配泵	裸泵

油性涂料建议选用铝合金本体(A). 水性涂料建议选用加纤尼龙本体(N). 酸碱涂料建议选用不锈钢本体(S)



油漆出口/回流调压器

照片								
型号	PR-01	BP-01	PRC-01	BPC-01	PRS-01	BPS-01	MBP R3	MBP R4
材质	铝合金调压器		铝合金镀铬调压器		不锈钢调压器		气动精密调压阀 (水性专用)	气动精密调压阀
功能	出口	回流	出口	回流	出口	回流	出口	出口
涂料入口尺寸 pt (f)	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"	1/4"
涂料出口尺寸 pt (f)	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"
空气入口尺寸 pt (f)							5/32"	5/32"
空气压力范围(MPa)							0.21~0.63	0.05~0.5
涂料最大入口压力(MPa)	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	0.63	0.1~1.5
涂料出口压力(MPa)	0.02~0.7	0.17~1.2	0.02~0.7	0.17~1.2	0.02~0.7	0.17~1.2	0~0.16	0.015~0.4
涂料流量范围 升/分	2	10	2	10	2	10	0.1~0.42	0.1~0.8

裸泵与全配整组的定义

裸泵

不包含任何的附件



图示型号：A1.068 铝合金裸泵

全配泵

包含裸泵、空气调压器、油漆吸管、油漆出口接头与阀门、脚架。
脚架材质为碳钢烤漆



图示型号：N1.288P 全配泵

选型指南

型号识别范例

A1.068

A 铝合金本体(适合油性涂料)

N 尼龙本体(适合水性涂料)

S 不锈钢本体(适合酸碱涂料)

1:1 压力比

068 68 cc/ 每一个往复

□:裸泵; P:全配泵

应用

油漆与流体传送

- 黏度适用范围涂氏4#杯 7秒 to 50秒
- 溶剂型涂料与水性涂料
- 单组份与双组份涂料
- 水气高敏感性涂料
- 环氧底涂
- 聚氨酯面漆
- 罩光漆
- 着色剂
- 聚酯乙酯
- 光固化涂料
- 酸性涂料、改性涂料
- 低黏度的清洁流体
- 印刷油墨
- 可喷涂的黏着剂
- 润滑油输送
- 色料、香料、染料、蜡水
- 珐琅涂装

行业别

- 航空航太工业
- 铁路和运输
- 商用车/乘用车
- 农业机具
- 皮革制品和制鞋厂
- 制陶和制瓷厂(釉)*
- 木工和木工
- 3C电子产业

双隔膜泵与喷具的搭配, 请另询价

空气喷枪 | 空气静电枪 | 旋杯枪 | 旋碟涂装机