



摩擦生电式喷涂法

摩擦生电式喷涂法就是利用粉料高速通过摩擦管，使粉料因摩擦的方式而带电，此类型的涂装设备是由储粉桶(Hopper)，粉帮浦(Powder Pump)、控制主机(Controller)及喷枪(Tribo Gun)组成，此型设备因粉料自行摩擦带电故不需电源和静电发生器来产生高压或强迫粉料带有电荷因此没有电极，喷枪与工作物之间在实施涂装作业时也不产生强烈的静电场，这种粉末各自独立的小静电场强度很弱，只能称为弱电场，而每个涂料微粒都是带着正电。

典型C型钢摩擦枪及高压电晕枪之比较

原理对比		喷涂表现	说明
摩擦枪 单一粉末的弱电场			涂着效率高，全遮盖性好，全自动无人化可，高低膜差小，厚薄均匀，平板面涂膜特别平坦，节省粉末20~40%
高压电晕枪 电极针的高压电场			超涂多，回收粉及废粉多，全遮盖性差，须配合人工修补，橘皮性较严重，膜厚不均，浪费涂料。

项次	主旨	主要优点	项次	主旨	主要优点
1	法拉弟效应	粉料轻易进入工作物深凹处，不产生死角和边缘过厚现象(Fatty Edges)。	6	多层涂布	由于无离子反斥现象，在重防腐的要求下，可以做多层的喷涂，没有针孔、火山口现象。
2	自动化之可能性	粉末容易穿入深孔、角落、窄沟，可实施不需要人工修补的无人化粉体涂装。	7	涂装线占地	微弱的静电场及粉末流速控制艺术，使平板物品可以在输送带方向堆栈喷涂，同样的场地面积，可以多出好几倍的产能。
3	涂布之均匀	无法拉弟效应、无离子反斥现象，可做超厚涂装，一次性喷涂可以到达400微米。某些粉末，可以做到30微米以下的膜厚。	8	各种不同的应用	自动喷枪配合各种不同的喷头，应用到各个不同要求的涂装工作。
4	橘皮	弱高压、均匀粉云、均一的多手指喷幅，相同的粉料用传统静电式喷涂方式会产生橘皮，但用摩擦生电式涂法不会。	9	粉末吐出量	摩擦生电式喷法的吐出量较传统高压电喷涂法少，虽然吐出量较少，但涂着效率较高，产量毫不影响，回收系统的负荷可减少许多，能耗及维修费用
5	静电场	每一个充电的粉末产生了一个弱电场，经由空气指向将粉末吹送与黏着到指定点，凹部及角落的内外部膜厚一致，可以节约粉末20-40%。	10	吐出量与涂着效率	在某些案例，摩擦生电式喷涂涂着效率可以超过80%。针对某些要求高质量而不用回收涂料的涂装个案，摩擦生电喷涂法是粉体涂装中最经济的选择。經濟的選擇。

免修补粉体喷涂厂



Tribo 摩擦生电式静电粉体设备

摩擦喷枪规格	
型号	T-1a 自动式
喷枪重量	1000 公克
标准喷嘴	260mm, 16爪
压缩空气	5~7 Kg/cm ²
粉末涂着效率	60~90 %
粉末输出	250 公克
粉管	100x5m,其他长度另外报价

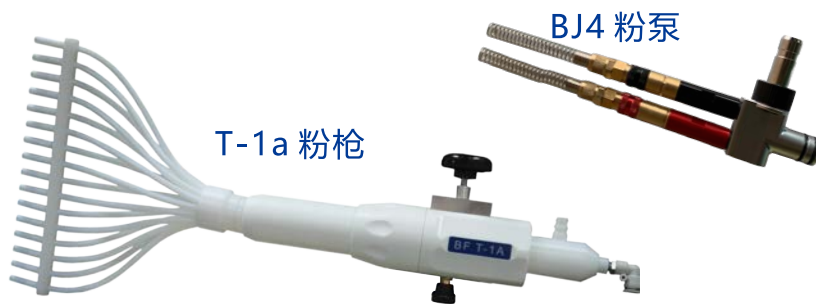
控制器规格	
型号	BPS320
重量	3000 公克
采用电源	220V, 50/60Hz
充电显示	数字显示
压缩空气	5~7 Kg/cm ²
控制外箱	选购品

T-1a 喷枪的优点:

- 带电效果最佳, 出粉量大
- 消耗性零件少
- 雾化均匀
- 多种喷头可被选配
- 与旧式喷枪具有互换性

BPS320 控制器的优点

- 操作简单
- 紧凑的框架设计易于安装
- 充电电流数显
- 舒适的3 仪表设计
- 高靠固度



F-1-0-300-16
标配喷爪



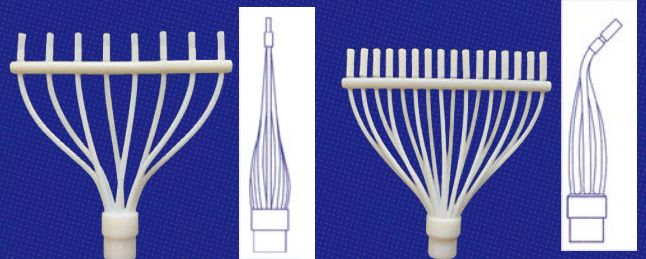
BPS 320 控制器



适合使用场合:

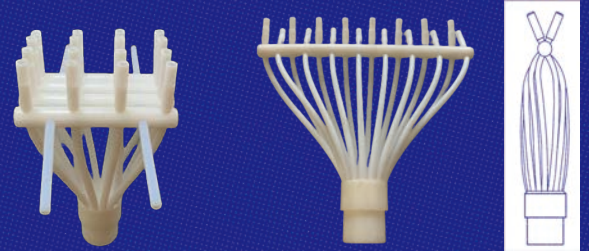
建筑资材: 金属网、C型钢、铝型材、墙板、钢筋!
 照明器具: 日光灯反射板、间接反射罩
 钢制家具: 事务用公文库、橱柜、OA椅、展示板
 汽车零件: 雨刷、避震弹簧、铝合金钢圈
 家电制品: 电网扇、电暖器等

选配喷爪



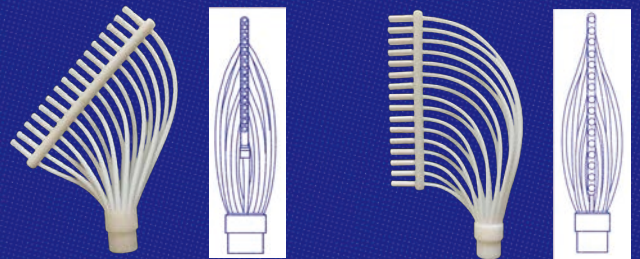
F-1-0-300-8

F-1-45-300-16



F-4-0-120-16

C-1-30-300-16



G-1-45-230-16

G-1-90-235-16



百富非凡机电设备有限公司
 台湾省新北市土城区忠承路83号9楼
 电话:886-2-2268-4088
 传真:886-2-2268-4086
 网址:www.bfcoating.com
 邮箱:taipei@bfcoating.com

台中 :886-4-2358-8755 台南 :886-6-270-9257
 北京 :86-10-6488-2666 上海 :86-21-6483-9459
 天津 :86-22-5885-3955 东莞 :86-769-8541-5416
 昆山 :86-512-5745-8588 厦门 :86-592-6074-228